

# 安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目

## 竣工环境保护验收意见

2020年9月2日，安宁乾坤经贸有限公司组织召开“安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目”竣工环境保护验收评审会，项目参会单位有建设单位：安宁乾坤经贸有限公司；竣工环境保护验收监测及报告编制单位：云南尘清环境监测有限公司，会议特邀3名专家（验收工作组名单附后）进行评审。验收工作组在现场勘查、听取安宁乾坤经贸有限公司关于该项目建设情况介绍和云南尘清环境监测有限公司对项目竣工环境保护验收监测情况汇报后，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、经认真审阅验收资料、咨询相关问题和充分讨论后，形成验收意见如下：

### 一、项目基本情况

**项目名称：**安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目

**建设单位：**安宁乾坤经贸有限公司

**建设地址：**云南省昆明市安宁市县街街道大高山，于原址进行改建。

**建设性质：**技改

**建设内容及规模：**本次技改项目新增白云石加工破碎机1台，将原有1台振动筛更换为平板振动筛，更换原有皮带机2台。技改后，年加工磷矿石10万吨、白云石10万吨；其中磷矿石产品为块矿4万吨、碎矿4万吨、粉矿2万吨，白云石产品为公分石4万吨、公厘石4万吨、瓜子石1万吨、机砂1万吨。

**项目投资：**项目实际总投资52.3万元，其中环保投资为42.3万元，环保投资占总投资的81%。

**验收范围：**安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目主体工程（生产加工区）、公辅工程（利用原有项目原料堆场、成品堆场、给排水系统等）、环保工程（新增截排水沟、初期雨水收集池、破碎筛分除尘设施、洒水降尘设施及利用原项目的垃圾收集设施、生活污水隔油沉淀池等）。

**项目建设过程环保审批情况：**2020年4月，昆明夏谷环保科技有限公司编制完成《安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目环境影响报告表》；

2020年4月26日，取得昆明市生态环境局安宁分局关于《安宁乾坤经贸有限公司磷矿石

加工厂技改项目环境影响报告表的批复》（“安生环复[2020]33号”）；

项目于2020年5月1日开工建设，2020年6月15日竣工投入调式运行；

综上所述，安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目建设执行了《建设项目环境保护管理规定》等相关法规，《环评》及批复等文件资料齐全、手续完备；目前，主体工程与配套各项环保设施运转正常。

**环保机构及环境管理规章制度执行情况：**安宁乾坤经贸有限公司由主管生产厂长兼任负责项目日常安全环保管理工作，负责开展本项目的的环境管理。项目制定的环保规章制度主要有《环境保护管理办法》、《环保设施管理办法》、《噪声污染防治管理办法》；目前，安宁乾坤经贸有限公司环保岗位人员配置到位，环境管理规章制度较完善，满足环保管理要求。

## 二、工程变动情况

安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目建设情况均按环境影响报告表及环境影响报告表批复所述建设，项目建设落实了“三同时”环保要求，无变更情况。

## 三、环境保护设施建设情况

### 3.1 废气

项目运营期废气主要有破碎筛分粉尘、堆场和装卸扬尘、食堂油烟废气。

**破碎筛分粉尘：**项目技改后主要进行磷矿石或白云石加工，在生产过程中破碎筛分工序会产生粉尘；项目通过对破碎及筛分车间进行封闭，对产尘点设置20个喷雾降尘设施来减少粉尘的产生量，并将车间内粉尘经集气罩收集后通过布袋除尘器处理后经15m高排气筒排放。

**堆场扬尘、装卸粉尘：**项目原料堆场和成品堆场面积总为5000m<sup>2</sup>，运营期通过对堆场内原料、成品采取遮阴网或篷布覆盖和地面硬化措施来减小扬尘的产生，并配备有一辆洒水车定期对场地进行洒水降尘。

**食堂油烟：**原项目生活区设置有一个小型食堂，就餐人数最大为8人/次；食堂烹饪过程中产生的油烟废气较小，通过一台抽油烟机收集排放。

### 3.2 废水

项目实行雨污分流制，建有配套的截排水沟及3个总容积为405m<sup>3</sup>初期雨水收集池。其中一个位于厂区西南角，收集厂区西南方向截排雨水，容积为165m<sup>3</sup>（尺寸6m×5.5m×5m）；一个位于厂区东南角，收集厂区东南方向截排雨水，容积为120m<sup>3</sup>（尺寸10m×3m×4m）；一个位于厂区大门口，收集厂区大门方向径流雨水，容积120m<sup>3</sup>（尺寸10m×3m×4m）。产生雨水经截排水沟进入厂区不同方向的雨水收集池后回用于场地洒水降尘。

项目技改后运营期不新增工作人员，无新增生活污水。原项目生活污水经 5m<sup>3</sup> 隔油沉淀池处理后回用于项目场地洒水降尘，不外排。

### 3.3 噪声

项目技改后新增破碎机 1 台，更换原有振动筛，其他声源不变；项目运行过程中原项目的公辅工程大部分继续沿用，噪声源种类与技改前类似，技改工程内容位于原项目区内，为“厂中厂”形式建设，声源位置变化不大。

项目通过选用低噪设备，对产噪设备加装减震垫、设置在封闭厂房内等措施减小噪声的排放。同时，项目由于位于原址改造，距周围敏感点较远，影响较小。

### 3.4 固体废物

项目技改后不新增工作人员，无新增固废产生。据调查，原项目生活垃圾（包括餐厨垃圾）产生量约为 1.2t/a，经有效收集后，交由安宁天铭经贸有限责任公司处置；原项目装载机维修由厂家安宁昆荣工程机械有限公司负责，检修过程产生废机油均由安宁昆荣工程机械有限公司负责处置。处置率 100%。

技改后项目较原项目相比，增加 2 个雨水收集池，雨水收集池内污泥有所增加；据调查核算，项目区雨水收集池污泥产生量约为 0.5t/a，定期清掏干化后作为原料返回生产。项目破碎筛分车间布袋收集粉尘随产品一并外售。项目区设置有一个旱厕，面积 5 m<sup>2</sup>，旱厕内粪便委托当地村民清掏作为有机肥用于菜地、果蔬施肥。

## 四、环境保护设施调试运行效果

### 4.1 污染物排放情况

#### 4.1.1 废气

##### (1) 有组织废气

验收监测期间项目运行正常，运行负荷 100%。根据验收监测结果：项目破碎筛分车间废气排放口颗粒物最大排放浓度为 9.4mg/m<sup>3</sup>，最大排放速率 0.015kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中浓度限值，即有组织废气颗粒物≤120mg/m<sup>3</sup>、速率≤3.5kg/h。项目有组织废气达标排放。

##### (2) 无组织废气

项目在厂界设置 4 个废气无组织排放监测点中，TSP 排放浓度最大值为 0.533mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表 2 中无组织浓度限值要求，即周界外颗粒物浓度最高点≤1.0mg/m<sup>3</sup>。项目无组织废气达标排放。

#### 4.1.2 废水

项目运营期废水均有效回用于项目场地洒水降尘，无废水外排；不设置水污染物排放标准。

#### 4.1.3 厂界噪声

项目厂界噪声2#、3#、4#监测点中，连续2天昼间监测最大值为55.9dB，达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的2类标准限值要求；1#靠南环路一侧的监测点中，连续2天昼间监测最大值为52.2dB，达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的4类标准限值要求。项目厂界噪声达标排放。

#### 4.1.4 固体废物

项目技改后不新增工作人员，无新增固废产生。据调查，原项目生活垃圾（包括餐厨垃圾）产生量约为1.2t/a，经有效收集后，交由安宁天铭经贸有限责任公司处置；原项目装载机维修由厂家安宁昆荣工程机械有限公司负责，检修过程产生废机油均由安宁昆荣工程机械有限公司负责处置。

技改后项目较原项目相比，增加2个雨水收集池，雨水收集池内污泥有所增加；据调查核算，项目区雨水收集池污泥产生量约为0.5t/a，定期清掏干化后作为原料返回生产。项目破碎筛分车间布袋收集粉尘随产品一并外售。项目区设置有一个旱厕，面积5m<sup>2</sup>，旱厕内粪便委托当地村民清掏作为有机肥用于菜地、果蔬施肥。

项目调试运营期间，固废处置率100%。

### 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测和调查结果，安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目废气、废水、噪声及固体废弃物均已按照环评及批复中对策措施进行了有效控制，并对造成环境影响的污染物建设相应环保设施，各环保设施均正常稳定运行，污染物达标排放。工程建设对周围环境影响可以接受。

### 六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评4号）‘第八条’内容所述，经验收组认真讨论审议后认为，“安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目”环保手续齐全，项目建设内容与环评相比无重大变动，各项环保设施按要求落实，污染物排放达到国家相关标准，同意项目通过竣工环境保护验收。

### 七、后续要求

(1) 强化环保意识，按环境保护的有关规定，落实和完善环境管理规章制度，定人定责

落实环保管理要求。

(2) 加强管理，严格按照生产操作规程对污染治理设施进行维护保养，确保污染治理设施的治理效果及大气污染物长期稳定达标排放。

(3) 按照环保要求规范建立完善的管理制度及运行、维护台账。

(4) 如项目后期需要晚上运行，则需委托有资质监测单位进行夜间噪声监测评价，满足标准后方可运行。

## **八、验收人员**

详见附件《安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目竣工环境保护验收组名单》。

**安宁乾坤经贸有限公司**

**2020年9月2日**

### 安宁乾坤经贸有限公司磷矿石加工厂技改项目竣工环境保护验收组名单

2020 年 9 月 2 日

/	签 名	单 位	职务/职称	联系电话	身份证号码
组长	李洪明	安宁乾坤经贸有限公司	法人代表	13888518808	5302319760630914
副组长	谢自强	安宁乾坤经贸有限公司	厂长	13700655662	530181196912080934
成员	田奇	昆明市生态环境局安宁分局	高工	13312571115	530123196411032631
	陈春燕	昆明市生态环境局安宁分局环境检测站	高工	13108852885	430103197912184567
	罗自	安宁环境检测站(建设)工程队	工程师	13888339611	530123195808272812
	陈永	南兴清环境检测有限公司	项目负责人	13888486884	53012419205171112